

## Tester hrúbky laku P-13-S-AL

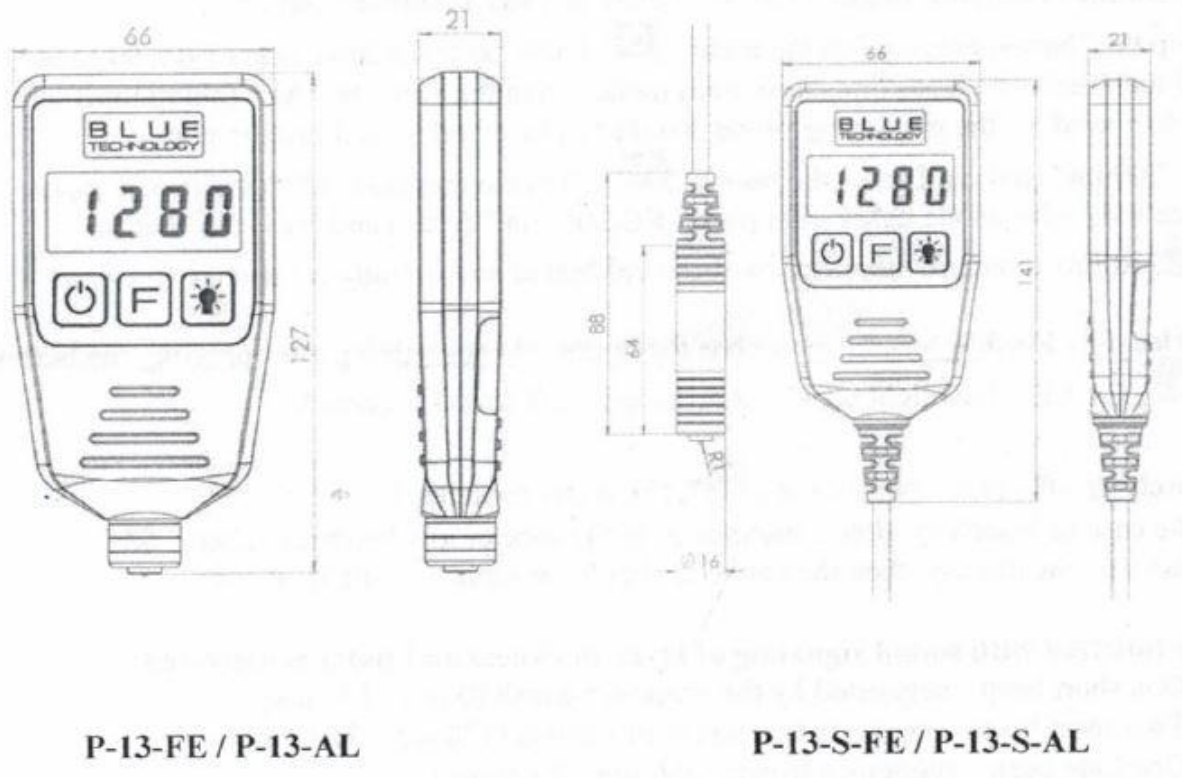


Návod na použitie

Návod na použitie pre model: P-13-FE / P-13-AL / P-13-S-FE / P-13-S-AL

Merač hrúbky laku je zariadenie, ktoré sa používa na meranie hrúbky laku na automobile.

Na základe meraní môžeme konštatovať, že povrch bol opravený (natretý, vyplnený). Prístroj meria v mikrometrovej jednotke ( $\mu\text{m}$ ).




### Rozdiely medzi modelmi:

**S** - znamená, že merač má na drôte sondu

**FE** - znamená, že merač je určený na testovanie na oceľových, pozinkovaných oceľových podkladoch.




**AI** - znamená, že merač je určený na testovanie na hliníkových, oceľových a pozinkovaných oceľových podkladoch.

**Napájanie** - odporúčané napájanie pomocou alkalických batérií 2x 1,5 V AAA (R3)


**Zapnutie merača** - držte tlačidlo „  “ po dobu 1 sekundy.


**Vykonávanie meraní** - sondu merača naneste na testovaný povrch ľahkým zatlačením a pridržením, následne meradlo zmeria vzdialenosť od povrchu sondy k povrchu kovu, t. j. hrúbku laku. Je dôležité, aby sonda a testovaný povlak boli čisté. Častice znečisťujúcich látok môžu chybné zvýšiť výsledok merania.

**Kalibrácia** - v prípade chybných meraní je možné vykonať kalibráciu pomocou priložených referenčných doštičiek. Sivý oceľový plech a červený hliníkový plech.

Držte stlačené tlačidlo na merači „  “, kým sa nezačne odpočítavanie od 99 do 00 a potom merač prejde do kalibračného režimu. Potom sa zobrazí správa „ AL “(hliník) - meracia sonda by mala byť umiestnená na kalibračnú doštičku AL-200um "(červená) a stlačte tlačidlo  potom sa objaví správa "FE" (oceľ) - umiestnite sondu na kalibračnú dosku "FE-200 um" (sivá) a stlačte tlačidlo  .

V tomto okamihu bol merač kalibrovaný a je pripravený na použitie.

**Podsvietenie** – merač má možnosť podsvietenia po stlačení  tlačidla sa LED dióda zhasne sama po 15 sekundách.

**Vypnutie** - stlačte tlačidlo  a merač sa vypne. Merač sa sám vypne v prípade nečinnosti 2 minúty alebo v prípade slabých batérií. Potom sa na displeji zobrazí „ BA “, v tomto prípade by ste mali batérie vymeniť za nové.

#### **Funkcia zvukovej signalizácie hrúbky vrstvy a tmelu:**

- Jedno krátke pípnutie - pôvodný lak (0  $\mu\text{m}$  - 170  $\mu\text{m}$ )
- Dve krátke pípnutia - dve vrstvy laku (od 170  $\mu\text{m}$  do 350  $\mu\text{m}$ )
- Jedno dlhé pípnutie – tmel (350  $\mu\text{m}$  - 2000  $\mu\text{m}$ )

Zapnutie zvukovej funkcie pri vypnutej funkcii HOLD spôsobí reprodukciu zvukového signálu.

„Zvuková a vizuálna signalizácia hrúbky laku a tmelu“, je to funkcia zameraná na ľudí, ktorí majú ťažkosti s odhadom hrúbky farby automobilu, čo nám uľahčuje interpretáciu výsledkov meraní. Je potrebné poznamenať, že funkcia „Zvuková a vizuálna signalizácia hrúbky vrstvy“ slúži iba na informačné účely a nemôže byť základom pre určenie, či bol automobil podrobený opravám.

### Signalizácia farbou obrazovky:

Zelená - pôvodný lak

Orange - dve vrstvy laku

Červená - tmel


Pozor! Meranie môže byť rušené mobilným telefónom (počas rozhovoru na samotnom merači) alebo inými zariadeniami, ktoré generujú silné elektromagnetické pole, napríklad antény od CB - RADIO a silné magnety.

### Rozlíšenie merania, rozsahy

Oceľ: 0  $\mu\text{m}$  - 500  $\mu\text{m}$  rozlíšenie 1  $\mu\text{m}$ , 500  $\mu\text{m}$  - 2000  $\mu\text{m}$  rozlíšenie 10  $\mu\text{m}$ , 2000  $\mu\text{m}$  - 5000  $\mu\text{m}$  rozlíšenie 100  $\mu\text{m}$

Hliník: 0  $\mu\text{m}$  - 500  $\mu\text{m}$  rozlíšenie 1  $\mu\text{m}$ , 500  $\mu\text{m}$  - 2000  $\mu\text{m}$  rozlíšenie 10  $\mu\text{m}$

### Tabuľka 16 pracovných režimov a ich zmena:

Zmeny prevádzkového režimu sa uskutočňujú stlačením "" - dlhé pridržanie zmení funkčný režim a jeho zobrazenie na obrazovke. Krátkym stlačením sa na obrazovke zobrazí aktuálny prevádzkový režim.

Režim	Rozlíšenie	Podsvietenie	Zvuk	Podržanie(HOLD)
F1	10	√	√	√
F2	10	√	√	X
F3	10	√	X	√
F4	10	√	X	X
F5	10	X	√	√
F6	10	X	√	X
F7	10	X	X	√
F8	10	X	X	X
F9	1	√	√	√
F10	1	√	√	X
F11	1	√	X	√
F12	1	√	X	X
F13	1	X	√	√
F14	1	X	√	X
F15	1	X	X	√
F16	1	X	X	X